



МОНТАЖНЫЙ ДИСК С ПОДОГРЕВОМ Grd

для электромагнитных дисковых тормозов HPS, HPSX, H2SP, H2SPX

Монтажные диски предназначены для крепления электромагнитных дисковых тормозов постоянного тока серий HPS и H2SP. Совместно с производителем тормозов, нами был разработан вариант исполнения монтажного диска с нагревательным элементом, позволяющий использовать автономное отопление для предотвращения конденсации воды внутри рабочих элементов тормоза, что является особенно важным при эксплуатации электродвигателей при температуре ниже нуля градусов по Цельсию и (или) высокой влажности. При эксплуатации в сложных погодных условиях, подогрев монтажного диска, одновременно, нагревает подшипник электродвигателя, что дает полную готовность привода к запуску. В отличие от системы подогрева, встроенной в корпус тормоза (Grt), данная система позволяет установить обогрев на любой тормоз такого же размера, заменив стандартный монтажный диск.



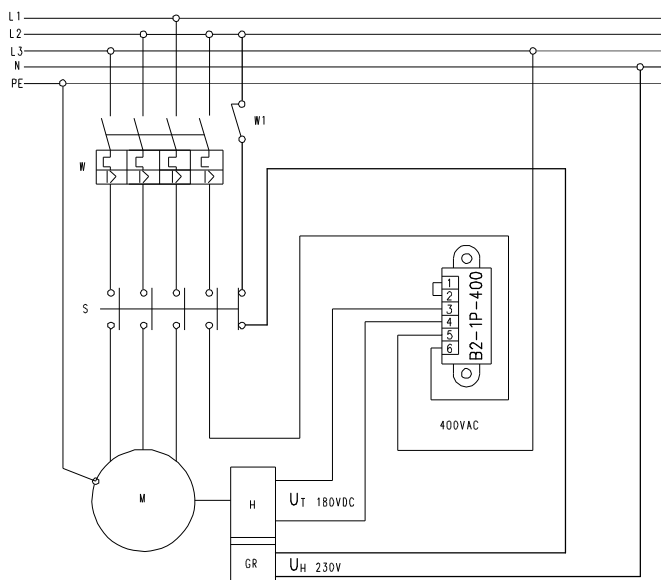
Для проверки возможности использования электромагнитных тормозов Ema-Elfa в регионах с экстремально низкими температурами, была инициирована программа испытаний оборудования с дополнительным подогревом. В аккредитованной лаборатории ИЦ ПАО «НИПТИЭМ» (регистрационный номер аттестата аккредитации в Государственном реестре № RA.RU.22MO87) были проведены стендовые испытания электромагнитного тормоза H2SP с нагревательными элементами GRd220VAC, которые подтвердили работоспособность оборудования при температурах до -60°C. Протокол испытаний № 27-37-17.

На нагревательный элемент, через внешний кабель, крепящийся к монтажному диску, подается стандартное напряжение 230V переменного тока (возможно заказать необходимое потребителю напряжение). Схема включения в цепь питания электродвигателя с тормозом представлена ниже.



Внимание! Одновременное питание нагревателя и электромагнитного тормоза недопустимо.

Электрическая схема построена таким образом, чтобы существовала возможность независимого включения/выключения нагревателя (GR) выключателем (W1). Питание нагревателя включается с момента остановки двигателя и прерывается с момента его запуска.

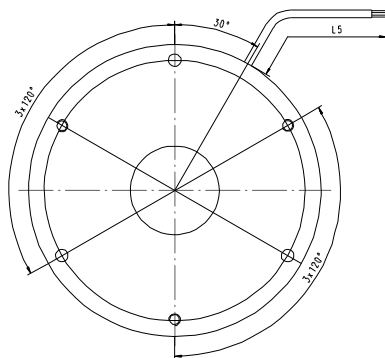
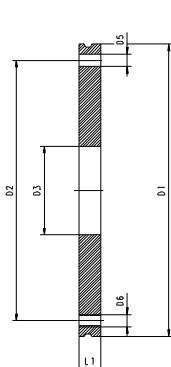


В приведенной схеме, это реализовано следующим способом: управление питанием осуществляется через контакт управляющего контактора (S), который разрывает цепь питания при работе электродвигателя и нахождении электромагнитного тормоза под напряжением (в расторможенном состоянии). Отключение питания двигателя и тормоза (замедление, остановка двигателя) снова включает нагреватель.

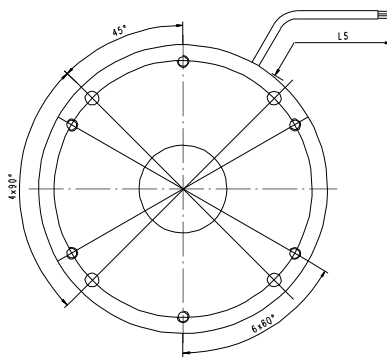
Пример процедуры запуска привода в соответствии с приведенной схемой:

- включение (W1) (если не был включен) и нагрев тормоза;
- включение главного выключателя (W);
- включение тормоза (H) и одновременная подача напряжения на клеммы двигателя (M);
- отключение нагревателя (GR).

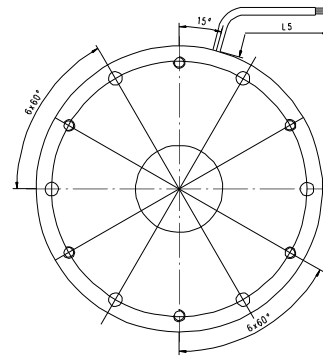
РАЗМЕРЫ МОНТАЖНЫХ ДИСКОВ:



Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3

Тип		Вариант	D1	D2	D3	D5	D6	L1	L5
H2SP-63	HPS-06	1	84	72	25	Ø4,5x3	M4x3	9	450
H2SP-71	HPS-08		102	90	30	Ø5,5x3	M5x3	10	450
H2SP-80	HPS-10		125	112	44	Ø6,4x3	M6x3	11,5	450
H2SP-90			125	112	44	Ø6,4x3	M6x3	11,5	450
H2SP-100	HPS-12		148	132	45	Ø8,4x3	M6x3	11,5	450
H2SP-112	HPS-14		162	145	55	Ø8,4x3	M8x3	14	450
H2SP-132	HPS-16		188	170	84	Ø8,4x3	M8x3	14	450
H2SP-160	HPS-18	2	215	196	104	Ø9,0x4	M8x6	14	450
H2SP-180	HPS-20	3	252	230	134	Ø11x6	M10x6	14	800
H2SP-200	HPS-25		302	278	120	Ø11x6	M10x6	15	800
H2SP-280			342	308	150	Ø13x6	M12x6	25	1500
H2SP-315			400	360	170	Ø13x6	M12x6	25	1500

ФОРМА ЗАКАЗА И РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ МОНТАЖНЫХ ДИСКОВ:

ДИСК



GR



МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЕЛИЧИНА
H2SP- 63, 71, 80, 90, 100, 112, 132, 160, 200, 280, 315
HPS- 06, 08, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ
220VAC , 230VAC ...

ПРИМЕРЫ ЗАКАЗА:
Диск H2SP-112 Gr 230VAC

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
 на территории Российской Федерации, странах СНГ и Балтии



ООО "TINE"
 www.tine.ru
 +7 916 555 16 18
 +371 29 24 68 64
 tine.eu@gmail.com



FABRYKA APARATURY ELEKTRYCZNEJ
 EMA – ELFA Sp. z o.o.



BESEL S.A.
 FABRYKA SILNIKOW ELEKTRYCZNYCH

